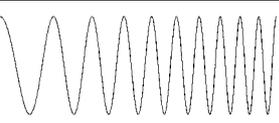
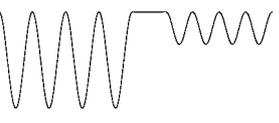
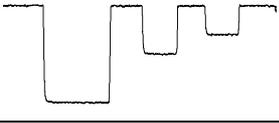


## 表面性状測定用 標準片

- ・高精度 / 超精密な 表面性状測定用 校正標準片
- ・オーダーメイド標準片：ご要望の形状に加工可能です。（要相談）

加工可能な表面凹凸形状の仕様

Chirp	振幅 A	1 $\mu\text{m}$ 変調可	
	波長 $\lambda$	25 $\mu\text{m}$ ~ 8.0 mm 変調	
Sin 波	振幅 A	Min:0.5 $\mu\text{m}$ , Max:20 $\mu\text{m}$ 変調可	
	波長 $\lambda$	振幅により制限あり	
段差	深さ D	Min:0.5 $\mu\text{m}$ , Max:20 $\mu\text{m}$	
	幅 W	Min: 70 $\mu\text{m}$	
その他	三角波, のこぎり波, 円弧溝, ランダム, 他		



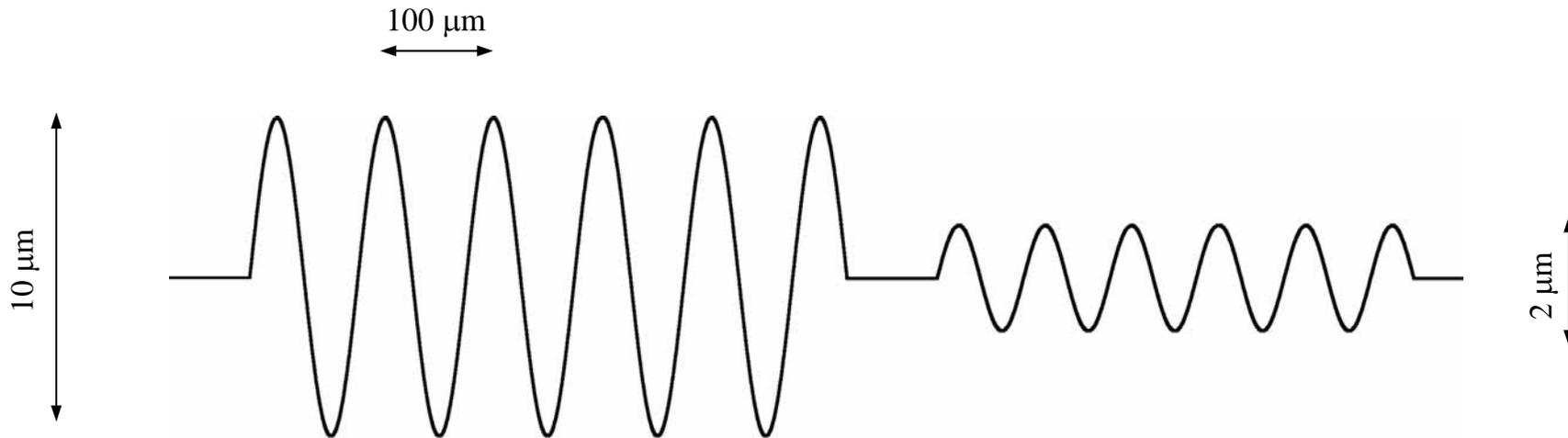
株式会社

小坂研究所

# Sin波 + Sin波 標準片 SS-M10

- ・Sin波 振幅  $10\ \mu\text{m}$  , 波長  $100\ \mu\text{m}$
- ・Sin波 振幅  $2\ \mu\text{m}$  , 波長  $100\ \mu\text{m}$

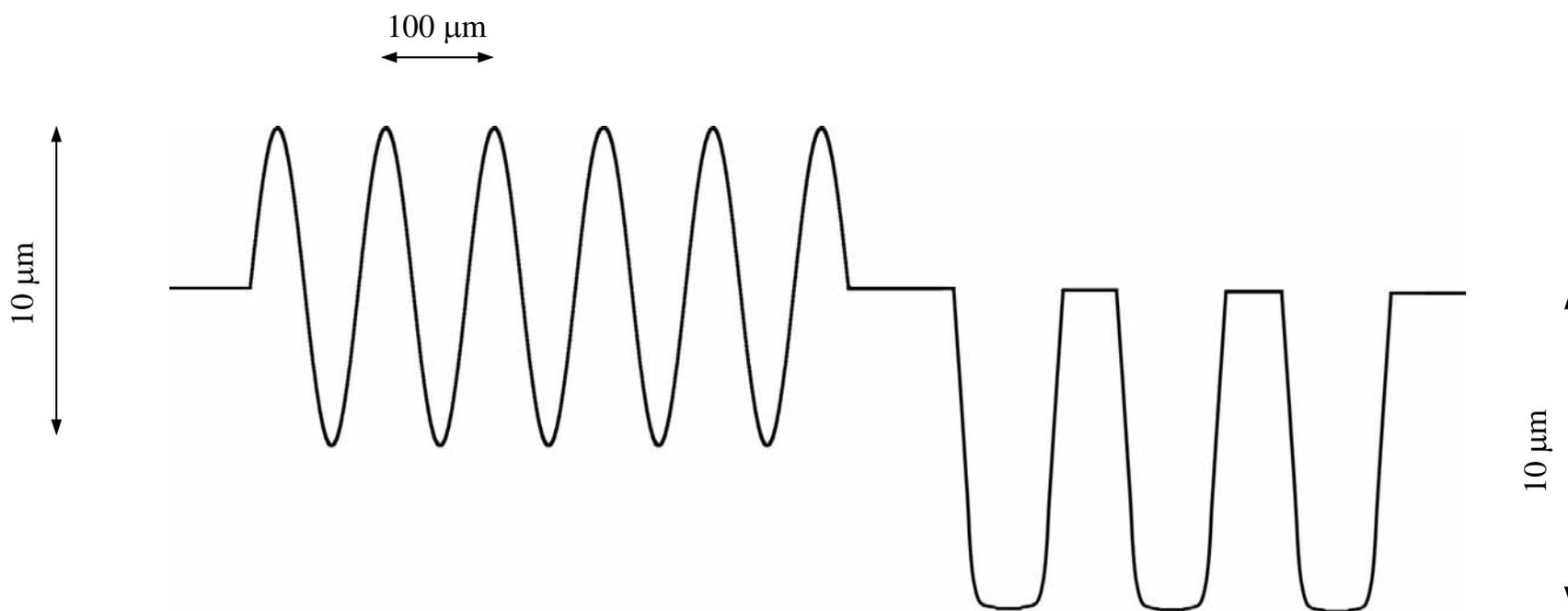
校正項目 :  $Ra$ ,  $Rz$ ,  $RSm$   
メリット : 異なる振幅形状により  
使用レンジに合せた校正が可能  
校正の信頼性の向上



# Sin波 + 段差標準片 SS-M20

- ・Sin波 振幅  $10\ \mu\text{m}$  , 波長  $100\ \mu\text{m}$
- ・段差 深さ  $10\ \mu\text{m}$  , 溝幅  $100\ \mu\text{m}$

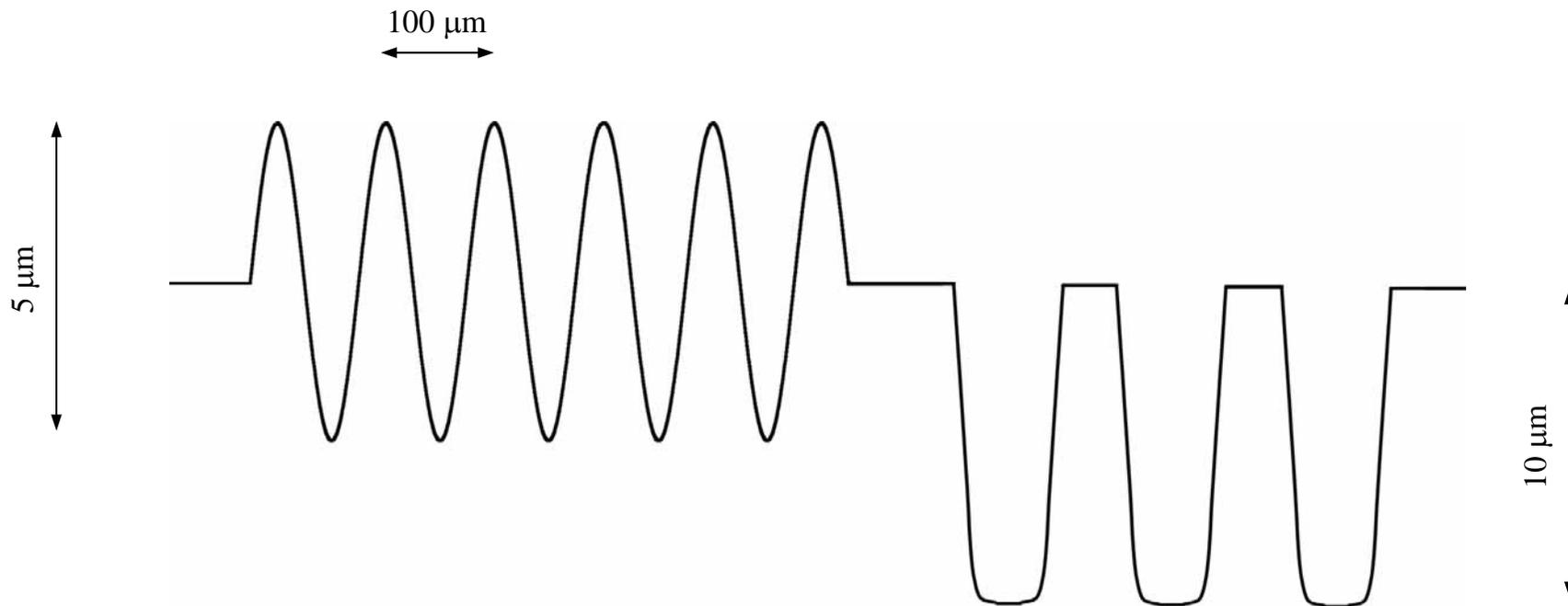
校正項目： $Ra$ ,  $Rz$ ,  $RSm$ , 段差P-P  
メリット：段差校正と $Ra$ 校正が  
1つの標準片で可能  
不確かさの低減と校正作業の効率化



# Sin波 + 段差標準片 SS-M21

- ・Sin波 振幅  $5\ \mu\text{m}$  , 波長  $100\ \mu\text{m}$
- ・段差 深さ  $10\ \mu\text{m}$  , 溝幅  $100\ \mu\text{m}$

校正項目： $Ra$ ,  $Rz$ ,  $RSm$ , 段差P-P  
メリット：段差校正と $Ra$ 校正が  
1つの標準片で可能  
不確かさの低減と校正作業の効率化



# Chirp波形 標準片 SS-M30

## ・Chirp波

振幅  $1\ \mu\text{m}$ ,

波長  $25\ \mu\text{m} \sim 8.0\ \text{mm}$  Log変調

検査項目：Pa校正（研究・開発分野向け）  
メリット：各種フィルタのカットオフ特性  
と検出器の追従特性などのチェック

