

## 国内初の表面性状標準片校正業務開始について

(株)小坂研究所精密機器事業部は、独立行政法人製品評価技術基盤機構(NITE)認定センターより長さ-表面性状(段差・深さ、表面粗さ)の校正事業者として認定されました。これにより国際MRA対応認定事業者として国際的にも通用するJCSS認定シンボル付校正証明書を発行することができます。

JCSSとは、計量法の規定により定められた制度で、JCSS標章付校正証明書は、計量のトレーサビリティが国家計量標準から繋がっていることを公に証明していることとなります。これがあると、さらに上位の国際または国家計量標準へのトレーサビリティをさかのぼる必要はなくなるなど関連事業者にとっては国際信用力を示す重要な証となります。(一般の校正証明書より、さらに確かな計量のトレーサビリティの証となります)

### □ 業務の概要

業務の内容：表面性状校正装置による「表面性状-段差・深さ、表面粗さ」標準片の校正(測定)サービス

業務開始日：2009年12月22日より

校正料金：180,000円～(標準片によって異なります)

### □ 校正(測定)サービスの特徴

1. 国際規格ISO/IEC 17025に適合した品質システムに基づいた校正業務
2. トレーサビリティが確保された事を証明するJCSS認定シンボル付き校正証明書の発行(国際MRAの認定にも適合しております)

### □ 表面性状校正事業者としての認定内容詳細

認定番号：0250

事業所名称：株式会社小坂研究所 精密機器事業部

所在地：埼玉県三郷市鷹野3丁目63番地

認定区分：長さ

種類：表面性状

校正範囲：

種類		校正に使用する触針		校正範囲※1
		先端半径	先端角度	
段差・深さ $d$		2 $\mu\text{m}$ 又は 5 $\mu\text{m}$	60° 又は 90°	0.3 $\mu\text{m}$ 以上 15 $\mu\text{m}$ 以下
表面粗さ	算術平均粗さ $Ra$	2 $\mu\text{m}$	60° 又は 90°	0.1 $\mu\text{m}$ 以上 5 $\mu\text{m}$ 以下
		5 $\mu\text{m}$		0.3 $\mu\text{m}$ 以上 5 $\mu\text{m}$ 以下
	最大高さ粗さ $Rz$	2 $\mu\text{m}$	60° 又は 90°	0.3 $\mu\text{m}$ 以上 15 $\mu\text{m}$ 以下
		5 $\mu\text{m}$		3 $\mu\text{m}$ 以上 15 $\mu\text{m}$ 以下

※1 校正範囲内であっても、形状によりお受けできない場合があります。

認定基準：ISO/IEC 17025:2005 (JIS Q 17025:2005)

### □ 問合せ先

本社営業部：TEL 03-5812-2011

名古屋営業所：TEL 052-705-1801

大阪営業所：TEL 06-6885-0765