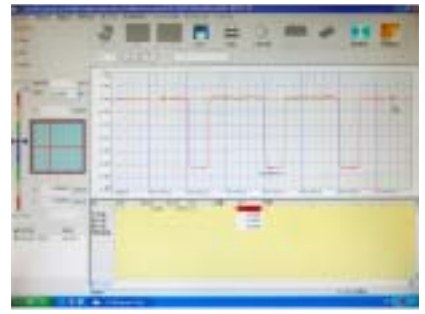




検出部



観察映像



測定結果(例)

■主な仕様

型式	ET200	
最大サンプルサイズ	φ160×厚さ48mm	
サンプルステージ	ステージの大きさ	φ160mm
	傾斜調整範囲	±2° (X・Y手動)
	最大積載質量	2kg
検出器	測定力	10μN～500μN (1mg～50mg)
	測定範囲	600μm (0.1nm/分解能)
	センサ	差動変圧器 直動式
	触針	R2μm 頂角60° 材質:ダイヤモンド
X 軸	駆動距離	100mm
	真直度精度	0.2μm/100mm以下
	駆動速度	0.005～20mm/s
	位置決め再現性	±5μm(ティーチング位置決め時)
Y 軸	駆動距離・方式	25mm/手動(マイクロメータ)
Z 軸	移動量	50mm
	測定倍率	縦倍率 50～2,000,000 倍 横倍率 1～10,000 倍
補助機能(i-STAR31)	再演算/単位切替(μm、Åの切替可能)/自動測定(複数回連続測定及び自動下降/測定・記録上昇/戻り動作)/表示倍率固定機能/一括印刷(5プロファイル毎)/複数段差測定(指定点の編集可能)/ステップ(測定位置確認)機能/統計解析・保存(平均/最大/最小/標準偏差)/自動段差解析/ファイル自動保存/プロフィールデータのテキスト形式保存/リアルタイム波形表示	
観察装置	観察部	カラー 1/3インチCCD
	観察方向	斜視右側
	移動方法	手動/検出器と独立で上下
	モニタ部(オプション)	観察用ビデオキャプチャ
解析項目	段差解析/粗さ・うねり各種パラメータ 他	
再現性(段差測定)	1σ 1nm以内(弊社規格)	
電源	AC90～240V 50/60Hz 300VA(PC、プリンタの電源は含みません)	
測定部の大きさ	W500×D440×H630(突起、取手等は含みません)	約120kg

■標準組み合わせ

測定機本体	ET200	
検出器	ETB-200	
触針	PU-EA2UW	
データ処理部	制御部	ET-1479 (R2μm、60°ダイヤモンド)
	解析部	AS-3505C + AS-3505D
		パーソナルコンピュータ
モニタ	17インチ LCD	
解析システム	i-STAR31	
リモコン装置	RC-83	
観察装置	PSM-7	
微細形状標準片	SS-T21	

■オプション

品名	型式	備考
観察用ビデオキャプチャ	ETM-4	LCD上にウインドウ表示
観察用LCD	ETM-2、	13インチLCD
防振台	ETV-7	テーブル型 W815×D745×H750mm 約320kg
スタイラス	ET-1609	R0.1μm 60°ダイヤモンド
〃	ET-1610	R0.2μm 60°ダイヤモンド
〃	ET-1480	R0.5μm 60°ダイヤモンド
〃	ET-1507	R5μm 60°ダイヤモンド
〃	ET-1725	R10μm 60°ダイヤモンド
プリンタ	A4判	



URL <http://www.kosakalab.co.jp>

本社 〒101-0021 東京都千代田区外神田6-13-10 ミクニ・イーストビル2F
TEL 03(5812)2081(代) FAX 03(5812)2085

お問い合わせは本社営業部・営業所へ

本社営業部 〒101-0021 東京都千代田区外神田6-13-10 ミクニ・イーストビル3F
TEL 03(5812)2011(代) FAX 03(5812)2015

北関東出張所 〒321-4346 栃木県真岡市松山町5-2
TEL 0285(83)4966 FAX 0285(82)3430

大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島4-11-21 新大阪コパール1F
TEL 06(6885)0765(代) FAX 06(6885)1976

名古屋営業所 〒465-0025 名古屋市名東区上社3-609 北村第一ビル1F
TEL 052(705)1801(代) FAX 052(705)1804

三郷工場 〒341-0035 埼玉県三郷市鷹野3-63
TEL 048(955)1211(代) FAX 048(955)1218

真岡工場 〒321-4346 栃木県真岡市松山町5-2
TEL 0285(82)3426 FAX 0285(82)3430

⚠ 安全に関するご注意

ご使用の際は、取扱説明書の「使用上の注意事項」をよくお読みの上正しくお使いください。

水、湿気、ホコリ、油煙等の多い場所に設置しないでください。火災、故障、感電などの原因となることがあります。

●ご用命は下記の販売店へ

※仕様などは製品改良のため、お断りなく変更することがあります。

No. 2-1