

■真円度標準片SS-R Specimen for Roundness SS-R

回転精度の確認に用います。



■倍率標準片SS-C Calibration Specimen SS-C

感度校正に用います。



■心出しチャックMRC-12 Centering Chuck MRC-12

小径測定物用チャックです。

- 適用機種 全機種
- チャック範囲 外径 $\phi 0.8 \sim 56\text{mm}$
- 繰返し精度 $10\mu\text{m}$

For small work piece

- Applicable Model : All Model
- Applicable Range : OD $\phi 0.8 \sim 56\text{mm}$
- Repeatability : $10\mu\text{m}$



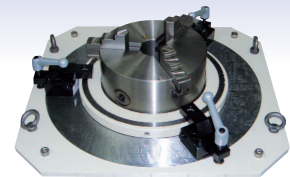
■回転機構付心出しチャック台MRC-20 Centering Chuck MRC-20

●適用機種 検出器回転形シリーズ

- チャック範囲 外径 $\phi 3 \sim 160\text{mm}$
内径 $\phi 48 \sim 150\text{mm}$

●重量 約20Kg

- Applicable Model : EC4100/EC5100/EC6100
- Applicable Range : OD $\phi 3 \sim 160\text{mm}$
ID $\phi 48 \sim 150\text{mm}$



■防振付架台SMB-7

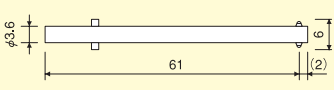
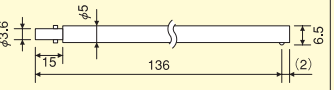
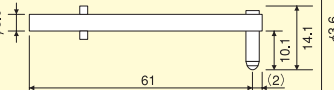
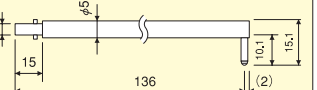
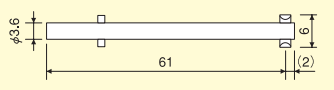
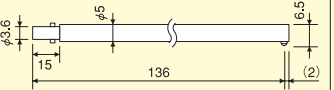
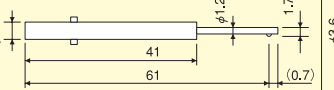
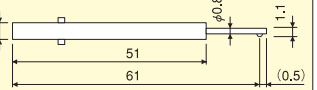
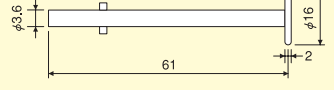
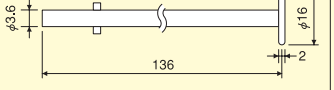
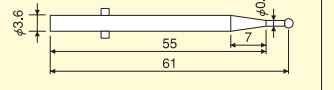
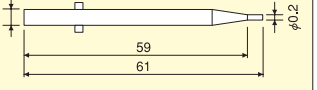
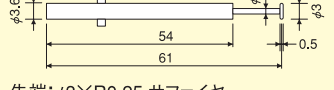
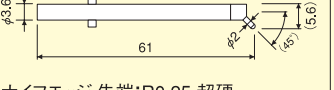
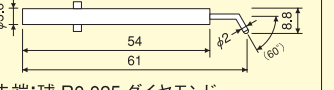
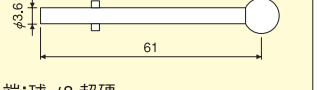
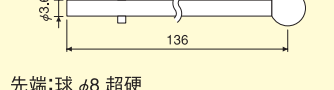
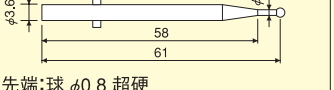
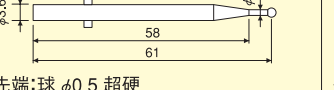
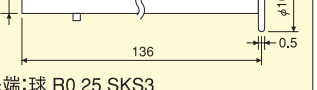
Vibration Absorbing Table SMB-7

防振付本体用架台です。

- 適用機種 / Applicable Model
EC1550、EC1650、EC1750、EC1850、EC1850P



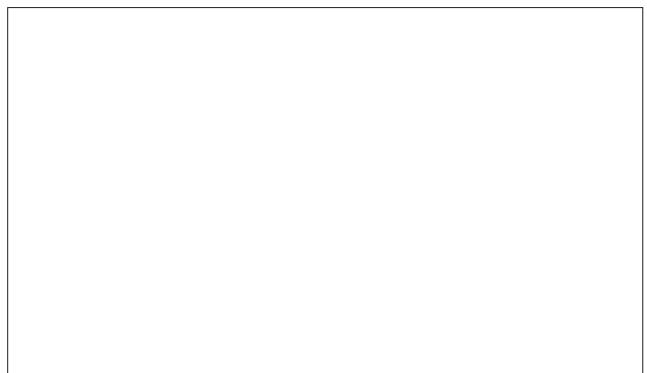
■スタイラスアーム Stylus Arm

標準b Standard b SA-145  先端:球 R0.8 超硬 Tip:Spherical R0.8 Tungsten Carbide	標準c Standard c SA-146  先端:球 R0.8 超硬 Tip:Spherical R0.8 Tungsten Carbide	片長b For General (b type) SA-148  先端:球 R0.8 超硬 Tip:Spherical R0.8 Tungsten Carbide	片長c For General (c type) SA-149  先端:球 R0.8 超硬 Tip:Spherical R0.8 Tungsten Carbide
オノ型b Axe type (b type) SA-151  先端:R0.8×R8 超硬 Tip:R0.8×R8 Tungsten Carbide	オノ型c Axe type(c type) SA-152  先端:R0.8×R8 超硬 Tip:R0.8×R8 Tungsten Carbide	φ2.5細穴 φ2.5 For Small bore SA-153  先端:球 R0.25 超硬 Tip:Spherical R0.25 Tungsten Carbide	φ1.5細穴 φ1.5 For Small bore SA-154  先端:球 R0.25 超硬 Tip:Spherical R0.25 Tungsten Carbide
R8b (欠円用) R8b For Notch (b type) SA-155  先端:球 R0.8 SKS3 Tip:Spherical R0.8 Tool Steel	R8c (欠円用) R8c For Notch (c type) SA-156  先端:球 R0.8 SKS3 Tip:Spherical R0.8 Tool Steel	溝上下面b For upper or lower side of Groove (b type) SA-157  先端:球 φ1 超硬 Tip:Spherical φ1 Tungsten Carbide	φ0.5細穴b φ0.5 For extra-small bore (b type) SA-158  先端:φ0.2×2 SKS3 Tip:φ0.2×2 Tool Steel
薄段差面b For step side face (b type) SA-159  先端:φ3×R0.25 サファイア Tip:φ3×R0.25 Sapphire	エッジ面b For edge (b type) SA-160  ナイフエッジ 先端:R0.25 超硬 Tip:R0.25 Tungsten Carbide	平面、平行度b For flatness, parallelism (b type) SA-161  先端:球 R0.025 ダイヤモンド Tip:Spherical R0.025 Diamond	オーバルテーパ用b For oval taper (b type) SA-162  先端:球 φ8 超硬 Tip:Spherical φ8 Tungsten Carbide
オーバルテーパ用c For oval taper (c type) SA-163  先端:球 φ8 超硬 Tip:Spherical φ8 Tungsten Carbide	リング溝うねり用b For ring groove waviness (b type) SA-165  先端:球 φ0.8 超硬 Tip:Spherical φ0.8 Tungsten Carbide	リング溝うねり用b For ring groove waviness (b type) SA-166  先端:球 φ0.5 超硬 Tip:Spherical φ0.5 Tungsten Carbide	R8×0.5c (欠円用) For Notch (c type) SA-167  先端:球 R0.25 SKS3 Tip:Spherical R0.25 Tool Steel

測定物にマッチしたスタイラスアームを製作いたします。
Special Stylus Custom made stylus offered on request



URL http://www.kosakalab.co.jp	
本社	〒101-0021 東京都千代田区外神田6-13-10 ミクニ・イーストビル2F TEL (03) 5812-2081(代) FAX (03) 5812-2085
お問い合わせは本社営業部、営業所へ	
本社営業部	〒101-0021 東京都千代田区外神田6-13-10 ミクニ・イーストビル3F TEL (03) 5812-2011(代) FAX (03) 5812-2015 E-mail:tokyom@kosakalab.co.jp
北関東出張所	〒321-4346 栃木県真岡市松山町5-2 TEL (0285) 83-4966 FAX (0285) 82-3430
大阪営業所	〒532-0011 大阪市淀川区西中島4-11-21 新大阪コーパビル1F TEL (06) 6885-0765(代) FAX (06) 6885-1976
名古屋営業所	〒465-0025 名古屋市名東区上社3-609 北村第1ビル1F TEL (052) 705-1801(代) FAX (052) 705-1804
三郷工場	〒341-0035 埼玉県三郷市鷹野3-63 TEL (048) 955-1211(代) FAX (048) 955-1218
真岡工場	〒321-4346 栃木県真岡市松山町5-2 TEL (0285) 82-3426(代) FAX (0285) 82-3430



※仕様などは製品改良のため、お断りなく変更することがあります。
Specifications may change as systems are up-graded.

No. 2006.08.5.000 E



Tokyo Business Office

Mikuni East Bldg., 2F, 3F 6-13-10, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, Japan
Telephone: 81-3-5812-2011 Facsimile: 81-3-5812-2015
Home Page <http://www.kosakalab.co.jp>
E-mail: tokyom@kosakalab.co.jp