

全ての精度はメカ精度の徹底追求から……  
それを実現した、高精度、省スペース型  
真円度・円筒形状測定機です。

The highest mechanical accuracy.  
Space saving design type  
Roundness/Cylindricity Measuring Instruments.



※ ラックはオプションです。  
Rack : Option

### 自動心出し・傾斜テーブル

任意のポイント指定による自動心出し・自動傾斜機能により、半円筒など多様な形状の測定ワークに対しても、自動測定が可能です。

### 多孔質静圧空気軸受

当社の多孔質方式による機構は、従来の静圧軸受に比べ耐振動性、高剛性、高負荷能力などに優れており、長期間にわたって安定した回転精度が維持できます。

### セーフティ機能付き検出器を装備

検出器を誤操作でワークに接触させても、セーフティ機能が働き非常停止します。

### Auto-Centering/Tilting Table

Facilitates Measurement of complicated components such as semi cylindrical parts by using freely selected pints.

### Porous Static Pressure Air Bearing System

A Superior system of air bearing for measuring instruments providing rotational accuracy, rigidity, load bearing and vibration free operation for many years of life.

### Pick up with safety function

The pick-up incorporates overload protection stopping all movement if operational error occurs.

### 仕様

回転部	機構・方式	多孔質静圧空気軸受 テーブル回転式
	回転精度 (JIS B7451)	(0.015+0.0004H)μm H:テーブル面上からの高さ (mm)
	テーブルの大きさ	φ300mm 心出し/傾斜調整範囲:±5mm ±1°
	最大測定径/積載質量	φ400mm 30kg
上下動部	最大積載径	φ600mm
	真直度測定精度	0.1μm/100mm (0.15μm/300mm)
	回転軸線と上下動の平行度	0.4μm/200mm
	上下移動量	300mm (bスタイラスアーム使用時)
半径方向部	最大測定高さ	外径470mm 内径320mm
検出器	真直度測定精度	0.5μm/100mm
電装部	検出器	測定力・可動範囲 100mN (10gf) 以内可変1800μm (bスタイラスアーム使用時)
	電装部	測定倍率 200, 2K, 20K

### SPECIFICATIONS

Rotary Table	Rotating method	Unique Porous Static Air Bearing System
	Rotational accuracy	(0.015+0.0004H)μm H:Height from table (mm)
	Table Size	φ300mm Centering/TiltingRange:±5mm ±1°
	Measuring Size/Loading Capacity	φ400mm 30kg
Vertical Column	Loading Size	φ600mm
	Straightness Accuracy	0.1μm/100mm (0.15μm/300mm)
	Parallelism	0.4μm/200mm
	Vertical Motion Range	300mm (b stylus arm)
Radial Arm	Max. Measuring Height	OD470mm ID320mm
	Straightness	0.5μm/100mm
Pick Up	Measuring Force/Range	0-100mN (10gf) Variable1800μm (b stylus arm)
Amplifier	Magnification	200, 2K, 20K